

INTERESSADA: ESCOLA TÉCNICA FRATEC – CABO DE SANTO AGOSTINHO - PE
ASSUNTO: CREDENCIAMENTO DA INSTITUIÇÃO PARA A OFERTA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL TÉCNICA DE NÍVEL MÉDIO E AUTORIZAÇÃO DOS CURSOS: TÉCNICO EM MECÂNICA E TÉCNICO EM METALURGIA – EIXO TECNOLÓGICO: CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS
RELATORA: CONSELHEIRA ANA COELHO VIEIRA SELVA
PROCESSO Nº 86/2013 *Publicado no DOE de 18/09/2014 pela Portaria SEE nº 4839/2014, de 17/09/2014*
PARECER CEE/PE Nº 98/2014-CEB *APROVADO PELO PLENÁRIO EM 08/09/2014*

I – RELATÓRIO:

A Escola Técnica Fratec, tendo como mantenedora a Fratec Formação Técnica Profissional Ltda ME, situada na Rodovia PE - 60, nº 1015, Galpão 02, Cabo de Santo Agostinho/PE, CEP 54515-310, vem solicitar ao Conselho Estadual de Educação de Pernambuco – CEE/PE o Credenciamento da Instituição para a oferta de Educação Profissional Técnica de Nível Médio e a Autorização dos Cursos: Técnico em Mecânica e Técnico em Metalurgia - Eixo Tecnológico: Controle e Processos Industriais. Os seguintes documentos instruem o Processo Nº 86/2013:

- Contrato Social e Primeira Alteração Contratual;
- Comprovante de Inscrição e de Situação Cadastral
- Certificado de Regularidade do Fundo de Garantia do Tempo de Serviço - FGTS-CRF;
- Certidão Conjunta Negativa de Débitos relativos aos Tributos Federais e à Dívida Ativa da União;
- Certidão Negativa de Débitos relativos às contribuições Previdenciárias e às de Terceiros;
- Regimento Escolar;
- Proposta Pedagógica com comprovação da qualificação da equipe técnica;
- Plano de Cargos e Carreira;
- Programa de Capacitação docente;
- Instrumento particular de locação do imóvel;
- Declaração do dirigente da instituição informando que atende às exigências quanto à Lei de Acessibilidade;
- Planta Baixa;
- Registro de responsabilidade técnica da arquiteta;
- Certificado de Habite-se - Prefeitura Municipal do Cabo de Santo Agostinho;
- Plano do Curso Técnico em Construção Naval com documentação dos professores;
- Plano do Curso Técnico em Mecânica com documentação dos professores;
- Plano do Curso Técnico em Metalurgia com documentação dos professores;
- Relatório da Comissão de Especialistas.

Protocolado em 07/05/2013, no Conselho Estadual de Educação de Pernambuco – CEE/PE e encaminhado, em 13/05/2013, para esta relatoria. Em 20/05/2011, foi protocolado na Secretaria Executiva de Educação Profissional - SEEP/PE para realização de visita *in loco* por comissão de especialistas. A visita foi realizada em 10/07/2013, pela Comissão formada por: Nilza Cristina Farias Siqueira (Coordenadora da Comissão), Antônio Carlos Wanderley e Ricardo Lelis (Especialistas Docentes). Devido a várias pendências em laboratórios, foi acordada uma nova visita,

realizada em fevereiro/2014. Algumas pendências permaneciam, de forma que foram entregues documentos por parte da instituição, comprovando o atendimento às exigências em março/2014, 04 de junho/2014 e 03 de julho/2014. Nesses documentos, inclusive, há a definição por parte da instituição do cancelamento da solicitação de autorização do Curso Técnico em Construção Naval, permanecendo a solicitação de autorização dos Cursos: Técnico em Mecânica e Técnico em Metalurgia.

II – ANÁLISE:

A instituição justifica a oferta dos Cursos: Técnico em Mecânica e Técnico em Metalurgia a partir do desenvolvimento vivenciado na região de SUAPE, com várias empresas em operação e outras em fase de implantação gerando inúmeras oportunidades de trabalho.

A análise do plano de curso mostra que os objetivos dos cursos estão coerentes com a justificativa apresentada. O acesso aos cursos pode ser de forma concomitante, para os estudantes cursando o segundo ano do Ensino Médio, ou subsequente, para os que já finalizaram o Ensino Médio. Os cursos serão oferecidos nos turnos da manhã, tarde e noite e integralizados em 18 meses.

O Curso Técnico em Mecânica está estruturado em três módulos, com 395h (carga horária teórica: 305h e 90h práticas) no módulo I, 390h (370h teóricas e 20h práticas) no Módulo II e 430h (325h teóricas e 105h práticas) no módulo III, totalizando 1215h. Considerando que a hora aula será de 50 min, o curso totalizará 1458 horas aula. Após a conclusão do Módulo I, há a Qualificação Profissional Técnica em Controle Dimensional de Calderaria e Tubulações. No módulo II, apresenta a Qualificação Profissional Técnica em Inspeção e Monitoramento e Proteção contra Corrosão e, no módulo III, a Qualificação Profissional Técnica em Técnicas de Inspeção. A conclusão dos três módulos garante a Habilitação de Técnico em Mecânica. O estágio extra-curricular é recomendado a ser realizado após o módulo inicial, sendo designado para sua supervisão um integrante do corpo docente.

Matriz Curricular Curso Técnico em Mecânica

| Módulo/Unidades de Estudo | CH T | CH P | CH Total |
|--|------------|-----------|------------|
| Módulo de Controle Dimensional de Calderaria e Tubulações | | | |
| Matemática Básica e Estatística Aplicada | 60 | 0 | 60 |
| Controle Dimensional | 60 | 40 | 100 |
| Equipamentos Estáticos | 80 | 0 | 80 |
| Equipamentos Dinâmicos | 20 | 10 | 30 |
| Tubulações e Acessórios | 25 | 10 | 35 |
| Desenho Técnico | 30 | 30 | 60 |
| Elementos de Máquinas | 30 | 0 | 30 |
| Total de Carga Horária do Módulo | 305 | 90 | 395 |

| Módulo de Monitoramento e Proteção Contra a Corrosão | | | |
|---|----|----|----|
| Materiais de Construção Mecânica | 60 | 0 | 60 |
| Corrosão | 40 | 0 | 40 |
| Testes por pontos | 10 | 10 | 20 |

| | | | |
|--|-------------|------------|-------------|
| Causas de Deterioração de Equipamentos | 40 | 0 | 40 |
| Pinturas e Revestimentos | 50 | 0 | 50 |
| Proteção Catódica e Avaliação de Taxas de Corrosão | 30 | 0 | 30 |
| Processamento Químico e Petroquímico | 60 | 0 | 60 |
| Inspeção e Manutenção de Equipamentos | 50 | 10 | 60 |
| Segurança, Saúde e Meio Ambiente | 30 | 0 | 30 |
| Total de Carga Horária do Módulo | 370 | 20 | 390 |
| Módulo de Técnicas de Inspeção | | | |
| Processos de Fabricação | 60 | 20 | 80 |
| Resistência dos Materiais e Ensaio Mecânicos | 50 | 10 | 60 |
| Ensaio Visual | 35 | 15 | 50 |
| Testes Hidrostáticos e Estanqueidade | 40 | 10 | 50 |
| Ensaio por Líquido Penetrante | 35 | 15 | 50 |
| Ensaio por Partículas Magnéticas | 35 | 15 | 50 |
| Ensaio por Ultrassom | 50 | 15 | 65 |
| Ensaio Radiográfico | 20 | 5 | 25 |
| Total de Horas do Módulo | 325 | 105 | 430 |
| Carga Horária Total do Curso | 1000 | 215 | 1215 |

Será trabalhada a Educação em Direitos Humanos de forma transversal em todos os componentes curriculares de acordo com a Resolução CNE/CP 1/2012.

O Curso Técnico em Metalurgia está estruturado em três módulos, com 380h (300h teóricas e 80h práticas). No módulo I, 410h (350h teóricas e 60h práticas) no Módulo II e 430h (325h teóricas e 105h práticas) no módulo III, totalizando 1220h. Considerando que a hora aula será de 50 minutos, o curso totalizará 1464 horas aula. Após a conclusão dos Módulos I e II, há a Qualificação Profissional Técnica em Inspeção de Soldagem e no módulo III, a Qualificação Profissional Técnica em Técnicas de Inspeção. A conclusão dos três módulos garante a Habilitação de Técnico em Metalurgia. O estágio extra-curricular é recomendado a ser realizado após o primeiro módulo, sendo designado para sua supervisão um integrante do corpo docente.

Matriz Curricular Curso Técnico em Metalurgia

| Módulo/Unidades de Estudo | CH T | CH P | CH |
|---|------------|-----------|------------|
| Módulo de Materiais, Fabricação e Controle Dimensional em Soldagem | | | |
| Materiais de Construção Mecânica | 60 | | 60 |
| Matemática e Física Aplicada | 80 | | 80 |
| Físico-Química Metalúrgica | 80 | | 80 |
| Desenho Técnico | 20 | 40 | 60 |
| Metrologia | 20 | 40 | 60 |
| Segurança, Saúde e Meio-Ambiente | 40 | | 40 |
| Total de Carga Horária do Módulo | 300 | 80 | 380 |

| Módulo de Métodos e Processos de Soldagem | | | |
|--|----|----|-----|
| Processos de Soldagem e Corte | 80 | 40 | 120 |
| Processos Metalúrgicos | 40 | | 40 |

| | | | |
|--|------------|------------|-------------|
| Macrografia e Tratamentos Térmicos | 60 | 20 | 80 |
| Terminologia, Simbologia e consumíveis de Soldagem | 40 | | 40 |
| Controle de Deformação | 20 | | 20 |
| Certificação, Qualificação e Documentação Técnica | 30 | | 30 |
| Metalurgia Básica e da Soldagem | 80 | | 80 |
| Total de Carga Horária do Módulo | 350 | 60 | 410 |
| Módulo de Técnicas de Inspeção | | | |
| Processos de Fabricação | 60 | 20 | 80 |
| Resistência dos Materiais e Ensaio Mecânicos | 50 | 10 | 60 |
| Ensaio Visual | 35 | 15 | 50 |
| Testes Hidrostáticos e Estanqueidade | 40 | 10 | 50 |
| Ensaio por Líquido Penetrante | 35 | 15 | 50 |
| Ensaio por Partículas Magnéticas | 35 | 15 | 50 |
| Ensaio por Ultrassom | 50 | 15 | 65 |
| Ensaio Radiográfico | 20 | 5 | 25 |
| Total de Horas do Módulo | 325 | 105 | 430 |
| Carga Horária Total do Curso | 975 | 245 | 1220 |

Será trabalhada a Educação em Direitos Humanos de forma transversal em todos os componentes curriculares de acordo com a Resolução CNE/CP 1/2012.

A instituição apresentou os procedimentos a serem adotados para aproveitamento de conhecimentos e experiências anteriores de acordo com a legislação vigente.

Para aprovação a média mínima é 6,0 (seis), com frequência às aulas de no mínimo 75% em cada componente curricular. Após os estudos de recuperação, o estudante também deverá obter média igual ou superior a 6,0 (seis).

O Plano de Cargos e Carreira foi apresentado e está organizado por nível de classificação, padrão de vencimento e nível de capacitação. O plano de capacitação está apenas ao processo e é organizado em quatro módulos.

Do ponto de vista da infraestrutura, o relatório da Comissão de Especialistas considerou as instalações adequadas, com seis salas de aulas que atendem a 30 estudantes, com iluminação adequada e são climatizadas. O laboratório de Informática conta com 11 computadores com acesso a internet. Os laboratórios que a Instituição dispõe são: metrologia, PM/EVS/US; Usinagem; Pneumática/Hidráulica; Desenho Técnico; Soldagem; Informática. A biblioteca apresenta espaço físico satisfatório, climatizada, dois computadores para consulta/pesquisa, com acervo suficiente para os cursos de metalurgia e mecânica.

A instituição tem dois pavimentos, com todos os ambientes necessários para o funcionamento dos cursos. O acesso ao primeiro andar se dá por escadaria, tendo um elevador para cadeirantes. A instituição atende à Lei de acessibilidade, apresentando ainda corredores largos, sanitários adaptados e com lavabos, sinalização de estacionamento para acessibilidade.

III – VOTO:

Pelo exposto e analisado, somos de parecer e voto favoráveis ao Credenciamento da Escola Técnica Fratec, para a oferta de Educação Profissional Técnica de Nível Médio, pelo prazo de cinco anos e, à Autorização dos Cursos: Técnico em Mecânica, com a Qualificação Profissional Técnica em Controle Dimensional de Caldeiraria e Tubulações (após módulo I), a Qualificação Profissional

Técnica em Inspeção e Monitoramento e Proteção contra Corrosão (módulo II) e a Qualificação Profissional Técnica em Técnicas de Inspeção (módulo III) e Técnico em Metalurgia, com a Qualificação Profissional Técnica em Inspeção de Soldagem (módulos I e II) e a Qualificação Profissional Técnica em Técnicas de Inspeção (módulo III), ambos do Eixo Tecnológico: Controle e Processos Industriais, que serão ministrados na Escola Técnica Fratec, localizada na Rodovia PE 60, nº 1015, Galpão 02, Cabo de Santo Agostinho/PE, pelo prazo de quatro anos, a partir da publicação da Portaria no Diário Oficial do Estado.

É o voto. Dê-se ciência à interessada e à Secretaria de Educação e Esportes de Pernambuco.

IV – CONCLUSÃO DA CÂMARA:

A CEB e a CES, em Reunião Bicameral, acompanham o Voto da Relatora e encaminham o presente Parecer à apreciação do Plenário.

Sala das Sessões, em 1º de setembro de 2014.

JOSÉ AMARO BARBOSA DA SILVA – Presidente em Exercício
ARTHUR RIBEIRO DE SENNA FILHO
MARIA IÊDA NOGUEIRA
PEDRO NUNES FILHO

V- DECISÃO DO PLENÁRIO:

O Plenário do Conselho Estadual de Educação de Pernambuco decide aprovar o presente Parecer nos termos do Voto da Relatora.

Sala das Sessões Plenárias, em 08 de setembro de 2014.

Maria Iêda Nogueira
Presidente

SHIRLEY