

INTERESSADA: ESCOLA TÉCNICA PERNAMBUCANA DE PAULISTA – PAULISTA/PE  
ASSUNTO: AUTORIZAÇÃO DO CURSO TÉCNICO EM ELETROTÉCNICA, DO CURSO TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL E DO CURSO TÉCNICO EM MECÂNICA – EIXO TECNOLÓGICO: CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS, NA MODALIDADE PRESENCIAL  
RELATOR: CONSELHEIRO PEDRO NUNES FILHO  
PROCESSO Nº 84/2014 *Publicado no DOE de 28/08/2015 pela Portaria SEE nº 3178/2015, de 27/08/2015*  
**PARECER CEE/PE Nº 95/2015-CEB** **APROVADO PELO PLENÁRIO EM 10/08/2015**

---

## **I – RELATÓRIO:**

A Escola Técnica de Paulista – ETP, localizada na Rua Rosarinho, 1541, Centro – Paulista/PE, mantida pela Escola Técnica Pernambucana de Paulista Ltda-ME, CNPJ 13.026.411/0001-06, através do Ofício nº 14/2014, dirigido ao Conselho Estadual de Educação de Pernambuco-CEE/PE, protocolo nº 84/2014, pede Autorização do Curso Técnico em Eletrotécnica, do Curso Técnico em Automação Industrial e do Curso Técnico em Mecânica – Eixo Tecnológico: Controle e Processos Industriais, na modalidade presencial.

Em cumprimento ao que dispõe a norma, a Interessada anexou os documentos abaixo:

- Ofício dirigido ao Conselho Estadual de Educação de Pernambuco-CEE/PE;
- Cópia do Ato de Credenciamento;
- Cópia do Cadastro Nacional da Pessoa Jurídica-CNPJ;
- Certidão Negativa da Receita Federal, da Seguridade Social e do FGTS;
- Plano de Curso.

Em 22/01/2015, foi constituída a Comissão de Especialistas composta por Valdelice Áurea de Araújo Siqueira (Coordenadora), Antônio Carlos Wanderley Filho e Robson Dias Ramalho (Especialistas Docentes) e Jairo Pereira Pinto (Representante do CREA-PE). O relatório foi anexado as fls. 249/251 do Processo.

## **II – ANÁLISE:**

As justificativas dos três cursos são similares. Enfatizam que a atividade industrial tem sido, ao longo dos tempos, uma grande captadora de mão de obra qualificada. Nesse contexto, constata-se uma crescente automação dos processos de fabricação, o que exige qualificação de mão de obra.

Os objetivos dos três cursos estão bem definidos e atendem plenamente aos princípios das Diretrizes Curriculares. Em sua exigência, o Curso objetiva formar profissionais capazes de lidar com a rapidez dos avanços tecnológicos que passaram a dominar o mundo do trabalho, exigindo boa formação, o que é garantia de empregabilidade. De sorte que o objetivo geral é construir competências que garantam habilidades que atendam às demandas do setor produtivo e das relações sociais.

O acesso é através de processo seletivo. O candidato deve estar cursando concomitantemente o 2º ano do Ensino Médio ou ter concluído essa etapa de educação básica.

Os profissionais do Curso Técnico em Mecânica, do Curso Técnico em Automação Industrial e do Curso Técnico em Eletrônica receberão competências gerais e específicas a fim de que possam desempenhar eficazmente suas atividades nas áreas em que atuam.

Os currículos dos três cursos trazem as disciplinas, bases tecnológicas e as bibliografias adequadas para o futuro desempenho de suas profissões.

A avaliação de aprendizagem se utiliza de instrumentos diversificados em vários momentos, seguindo uma escala de zero a dez. Para ser aprovado, o aluno deverá obter nota mínima 7,0 (sete). Não obtendo essa nota, o estudante tem direito a submeter-se a uma segunda avaliação, cuja nota mínima é 6,0 (seis). A frequência exigida é de, no mínimo, 75% de cada componente curricular.

O corpo docente, técnico e administrativo, dos três cursos possui as formações técnicas adequadas para as funções que desempenham.

Os Certificados e Diplomas estão de acordo com as exigências normativas.

Os cursos estão instalados em dois pavimentos, térreo e primeiro andar. O térreo e o primeiro andar possuem todos ambientes pedagógicos necessários a seu funcionamento e obedecem à Lei de Acessibilidade.

A biblioteca tem espaço físico e mobiliários adequados. Dispõe de computadores para consulta dos alunos e possui um auxiliar de biblioteca. O acervo bibliográfico é catalogado e em quantidade satisfatória.

O Projeto Pedagógico apresenta Plano de Carreira Docente: Professor Titular e Professor Coordenador, cuja ascensão se dá por titulação acadêmica.

As sete salas de aula são adequadas e comportam 40 alunos cada uma.

O laboratório de informática é climatizado e possui 18 computadores com programas específicos para os cursos ministrados.

Organização Curricular de cada um dos três cursos:

Recomenda-se nos três cursos que as matrizes curriculares atendam através da transversalidade a Educação em Direitos Humanos contemplando-a em todos os componentes curriculares, como rege a Resolução CNE/CP nº 1, de 30 de maio de 2012, que estabelece Diretrizes Nacionais para Educação em Direitos Humanos.

## CURSO TÉCNICO EM ELETROTÉCNICA

O currículo deste curso está organizado em três (03) módulos. Cada módulo tem uma carga horária de 400 horas, totalizando 1200 horas, mais 240 horas de estágio curricular supervisionado obrigatório. O curso tem duas opções de entradas. De segunda a sexta, com 04 aulas de 60 minutos, 20 horas semanais e 80 horas mensais. A duração prevista é de 15 meses. Outra opção é de 03 dias, com 04 horas e um total de 48 horas mensais. A duração prevista é de 25 meses.

### MATRIZ CURRICULAR

MÓDULO I	COMPONENTES CURRICULARES	CARGA HORÁRIA
	Segurança do Trabalho	60
Informática Aplicada à Eletrotécnica	60	
Desenho Técnico	90	
Eletricidade	130	
Medidas Elétricas	60	
<b>SUBTOTAL</b>	<b>400</b>	

<b>MÓDULO II</b>	Circuitos Elétricos	60
	Máquinas Elétricas	60
	Eletrônica	60
	Comandos Eletroeletrônicos	60
	Instalações Elétricas I	100
	Sistemas Elétricos de Potência	60
	<b>SUBTOTAL</b>	<b>400</b>
<b>MÓDULO III</b>	Instalações Elétricas II	60
	Elementos de Automação	60
	Sistemas Eletrônicos de Potência	60
	Controle e Acionamento de Máquinas	80
	Proteção de Sistemas Elétricos	60
	Projetos de Instalações Elétricas	80
	<b>SUBTOTAL</b>	<b>400</b>
	<b>CH Teórica</b>	<b>1200</b>
	<b>Estágio Curricular Obrigatório</b>	<b>240</b>
	<b>CH Total do Curso</b>	<b>1440</b>

1. Oferecido de segunda a sexta com 4 horas relógio diariamente = 20h semanais/80h mensais/15 meses;
2. Oferecido também de forma intensiva em 3 dias semanais com 4 horas relógio diariamente = 12h semanais/48h mensais/25 meses;
3. Estágio Obrigatório (realizado em turno diferente);
4. Informática e desenho técnico são ministrados como recursos essenciais para gerenciamento de projetos de instalações elétricas e como instrumento de pesquisa;
5. Segurança do Trabalho, Ética e Legislação, Normas Regulamentadoras aplicadas à Eletrotécnica, Educação Ambiental e Sustentabilidade são trabalhadas transversalmente em todos os componentes curriculares.

## CURSO TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

O curso está organizado em três módulos. O módulo I tem carga horária de 360h, o módulo II de 420h e o módulo III de 420h, totalizando o curso 1200h. O estágio profissional é opcional e está previsto em 100h. O curso tem uma saída intermediária: Qualificação Profissional Técnica em Reparador de Sistemas Automatizados. Esta saída acontecerá no Módulo II, com 780 horas. Será ofertado de duas formas:

- a) em 05 dias semanais, de segunda a sexta, com jornada diária de três aulas, com duração de 60 minutos cada e com previsão para 20 meses;
- b) de forma intensiva, com aulas em dois dias semanais, com 15 horas semanais, totalizando 60 horas mensais e previsão de conclusão em 20 meses.

### MATRIZ CURRICULAR

<b>MÓDULO I</b> Sem Certificação	<b>COMPONENTES CURRICULARES</b>	<b>CARGA HORÁRIA</b>
	Segurança do Trabalho	30
	Ética e Cidadania Organizacional	30
	Tecnologia da Informática	30
	Técnicas Digitais	30
	Matemática Aplicada	90
	Eletricidade	90
	Desenho Técnico - CAD	60
	<b>CH Teórica do Módulo</b>	<b>360</b>

<b>MÓDULO II</b> <b>Reparador de</b> <b>Sistemas</b> <b>Automatizados</b>	Eletrônica Analógica	90
	Eletrônica de Potência	90
	Controladores Lógicos Programáveis	60
	Motores e Acionamentos	60
	Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos	60
	Manutenção e Instalação de Equipamentos	60
	<b>CH Teórica do Módulo</b>	<b>420</b>
<b>MÓDULO III</b> <b>Técnico em</b> <b>Automação</b> <b>Industrial</b>	Sensores e Atuadores	60
	Programação Aplicada à Robótica	120
	Redes Industriais	60
	Sistemas Supervisórios	60
	Automação e Controle	120
	<b>CH Teórica do Módulo</b>	<b>420</b>
	<b>CH Teórica</b>	<b>1200</b>
	<b>CH Estágio Curricular Não Obrigatório (até)</b>	<b>100</b>
	<b>CH Total do Curso</b>	<b>1300</b>

1. Duração do curso 20 meses;
2. Ministrado de segunda a sexta com 3 horas relógio diariamente = 15h semanais/60h mensais/20 meses;
3. Ministrado em 2 dias semanais (preferencialmente aos sábados e domingos) com 7h30min em cada dia = 15h semanais/60h mensais/20 meses;
4. Estágio não Obrigatório;
5. Informática é ministrada como recursos essenciais para gerenciamento de projetos e como instrumento de pesquisa;
6. Ética, Segurança do Trabalho, Normas Regulamentadoras e Educação Ambiental são trabalhadas transversalmente em todos os componentes curriculares;
7. A prática integrada: atividades desenvolvidas nos laboratórios da escola não se constitui em disciplina, está incluída na carga horária total de cada disciplina.

## CURSO TÉCNICO EM MECÂNICA

Este curso é organizado em 03 módulos. O módulo I tem 360 horas. Os módulos II e III têm 420 horas cada um. O estágio profissional obrigatório é de 300 horas. O total da carga horária é de 1500 horas. O curso tem uma saída intermediária: Qualificação Profissional Técnica de Auxiliar Técnico em Mecânica. Esta saída acontecerá no módulo II e possui 780 horas, mais 150 horas de estágio obrigatório. O total da saída é de 930 horas.

Os estágios obrigatórios dos 03 cursos serão ofertados em turno diferente do horário das aulas.

### MATRIZ CURRICULAR

<b>MÓDULO I</b> <b>Sem Certificação</b>	<b>COMPONENTES CURRICULARES</b>	<b>CARGA HORÁRIA</b>	<b>SEMANAS</b>
	Gestão Organizacional	30	2
	Segurança do Trabalho	30	2
	Português Instrumental	45	3
	Informática Aplicada à Mecânica	60	4
	Desenho Técnico Mecânico I	60	4
	Materiais	45	3
	Resistência dos Materiais	45	3
	Medição	45	3
	<b>CH Teórica do Módulo</b>	<b>360</b>	<b>24</b>

<b>MÓDULO II</b> Auxiliar Técnico em Mecânica	Desenho Técnico Mecânico II	60	4
	Componente de Máquinas I	45	3
	Eletroeletrônica Aplicada a Mecânica	60	4
	Sistemas Térmicos	45	3
	Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos	60	4
	Comando Numérico Computadorizado CNC	60	4
	Processos de Fabricação I	90	6
	<b>CH Teórica do Módulo</b>	<b>420</b>	<b>28</b>
	<b>Estágio Obrigatório</b>	<b>150</b>	
	<b>CH Total do Módulo</b>	<b>570</b>	
<b>MÓDULO III</b> Técnico em Mecânica	Projeto e Manufatura Assinados por Computador – CAD/CAM	105	7
	Processos de Fabricação II	105	7
	Manutenção e Instalação de Equipamentos	105	7
	Projetos Mecânicos	105	7
	<b>CH Teórica do Módulo</b>	<b>420</b>	<b>28</b>
	<b>Estágio Obrigatório</b>	<b>150</b>	
	<b>CH Total do Módulo</b>	<b>570</b>	
	<b>Total CH Teórica</b>	<b>1200</b>	
	<b>CH Total Estágio Obrigatório</b>	<b>300</b>	
	<b>CH Total do Curso</b>	<b>1500</b>	<b>80</b>

1. Duração do curso 20 meses;
2. Ministrado de segunda a sexta com 3 horas relógio diariamente = 80h semanas/15h semanais;
3. Ministrado só aos sábados = 40 meses, compreendendo: 150 sábados, com 8 horas;
4. Estágio Obrigatório (realizado em turno diferente);
5. Informática e desenho técnico são ministrados como recursos essenciais para gerenciamento de projetos mecânicos e manufatura assistidos por computador – CAD/CAM, e como instrumento de pesquisa;
6. Saúde e Segurança do Trabalho, Ética, Legislação aplicada à Mecânica, Normas Regulamentadoras, Meio Ambiente e Sustentabilidade são trabalhadas, transversalmente, em todos os componentes curriculares;
7. A prática integrada (atividades desenvolvidas nos laboratórios da escola) não se constitui em disciplina, está incluída na carga horária de cada disciplina.

### III – VOTO:

Pelo exposto e analisado, somos de parecer e voto favoráveis à Autorização do Curso Técnico em Eletrotécnica, do Curso Técnico em Automação Industrial com a Qualificação Profissional Técnica em Reparador de Sistemas Automatizados e do Curso Técnico em Mecânica, com a Qualificação Profissional Técnica em Auxiliar Técnico em Mecânica, Controle e Processos Industriais, na modalidade presencial, a serem ofertados pela Escola Técnica Pernambucana de Paulista – ETP, localizada na Rua Rosarinho, 1541, Centro, Paulista/PE, mantida pela Escola Técnica Pernambucana de Paulista Ltda-ME, pelo prazo de 4 (quatro) anos, a partir da data de publicação da Portaria no Diário Oficial do Estado.

Dê-se ciência à interessada e à Secretaria de Educação de Pernambuco.

### IV – CONCLUSÃO DA CÂMARA:

A Câmara de Educação Básica acompanha o Voto do Relator e encaminha o presente Parecer à apreciação do Plenário.

Sala das Sessões, em 03 de agosto de 2015.

PAULO MUNIZ LOPES – Presidente  
PEDRO NUNES FILHO – Vice-Presidente e Relator  
ANA COELHO VIEIRA SELVA  
CLEIDIMAR BARBOSA DOS SANTOS  
HORÁCIO FRANCISCO DOS REIS FILHO  
MARIA IÊDA NOGUEIRA  
RICARDO CHAVES LIMA

**V – DECISÃO DO PLENÁRIO:**

O Plenário do Conselho Estadual de Educação de Pernambuco decide aprovar o presente Parecer nos termos do Voto do Relator.

Sala das Sessões Plenárias, em 10 de agosto de 2015.

Maria Iêda Nogueira  
Presidente